

## Zawory kulowe higieniczne Aerre Inox

Zawory kulowe higieniczne VSS zostały zaprojektowane aby sprostać najwyższym wymaganiom jakie pojawiają się w przemyśle farmaceutycznym.

Są wykonane z pełnego pręta AISI 316L (1.4404 – 1.4435).

Pełny przelot minimalizuje turbulencje oraz spadki ciśnienia.

Ich budowa gwarantuje jakość i niezawodność podczas procesów.

Zastosowane uszczelnienie TFM™ jest modyfikowanym PTFE, który perfekcyjnie wypełnia lukę pomiędzy konwencjonalnym PTFE a PFA.

Materiał zachowuje wyjątkową odporność chemiczną i termiczną jak PTFE przy znacznie niższej lepkości stopu.

Ta właściwość powoduje lepsze połączenie cząstek podczas spiekania, a dzięki temu gładsze uszczelnienie powierzchni między kulą a gniazdem zaworu.

### Zalety:

- dobrze sprawdzone w najbardziej wymagających aplikacjach
- ekonomiczne w porównaniu do innych zaworów w wysokim standardzie
- wysoka wartość przepływu dzięki pełnemu przelotowi
- szybkie otwarcie, cztero-stopniowe ustawienie rączki
- łatwość w zamianie z zaworu ręcznego do zaworu pneumatycznego
- działanie w szerokim zakresie temperatur i ciśnienia
- łatwość w obsłudze
- budowa wewnątrz zaworu „samoczyszcząca”
- trzon zaworu posiada element antystatyczny, eliminuje powstawanie statycznych ładunków elektrycznych
- zawory wykonane zgodnie z wymaganiami dyrektyw 97/23/CE (znak CE) oraz 94/9/CE (ATEX)

### Dane techniczne:

**Rozmiar i przyłącz:** Spaw: ½" – 4" (DN 15 – DN 100) oraz Clamp: ½" – 4" (DN 15 – DN 100)

Przyłącza w całości wykonane z pełnego pręta.

Dostępne są wymienne końcówki dla różnych aplikacji.

Przyłącza spawane mogą być wydłużone do spawania orbitalnego.

**Materiał zaworu:** standardowo: 1.4404, opcjonalnie: 1.4435

**Materiał uszczelnienia kuli:** TFM 1600 PTFE

**Sterowanie:** ręczne, ręczne z blokadą położenia rączki, pneumatyczne (powietrze / sprężyna lub powietrze / powietrze)

Siłowniki w wersjach: aluminiowy anodyzowany; aluminiowy z powłoką PTFE; ze stali nierdzewnej), opcjonalnie czujniki położenia.

## Zawory kulowe higieniczne Aerre Inox

Max warunki pracy :

- Min/Max ciśnienie: próżnia / 30 bar
- Min/Max temperatura: - 10 °C do + 150 °C

Wykończenie powierzchni:

- Wew. zaworu pow.: polerowana Ra 0,5 µm lub lepsza
- Zew. zaworu pow.: lustrzana, polerowana

Lepsze wykończenie lub elektro-polerowanie zaworów dostępne na zapytanie.

Oznaczenie na obudowie:

Wszystkie zawory są w pełni identyfikowalne:

- logo i dane producenta
- kod zaworu, materiał i rozmiar
- max ciśnienie pracy
- oznaczenie CE (gdy konieczne)
- oznaczenie daty produkcji / zamówienia



### CECHY I ZALETY ZAWORÓW VSS:

#### 1. Obudowa

Składa się z trzech części w wykonaniu higienicznym.  
Pełny przelot minimalizuje turbulencje oraz spadki ciśnienia.

#### 2. Króćce zaworu

Clamp - dla szybkiego i łatwego demontażu i ponownego złożenia bez użycia narzędzi.  
Spawane - także dostępne - do stałego montażu w instalacji.

#### 3. Montaż obudowy z króćcami

Śruby nierdzewne AISI 304 - łatwy montaż / demontaż.

#### 4. Kula zaworu

Precyzyjnie wykonana z pełnego pręta i polerowana lustrzanie.  
Każda kula jest zaprojektowana aby działać z minimalnym użyciem siły oraz aby zapewnić długi okres żywotności.

#### 5. Trzon zaworu

Budowa trzonu wraz z uszczelnieniem eliminuje możliwość wypadnięcia trzonu.  
Zaprojektowany do montażu ręczki lub bezpośredniego montażu siłownika na płycie ISO 5211.

#### 6. Elementy antystatyczne

Eliminują możliwość powstania statycznych ładunków elektrycznych wewnątrz zaworu - dwa połączenia uziemiające są usytuowane w trzonie aby zapewnić ciągłość elektryczną dla całego zaworu.

#### 7. Gniazdo zaworu

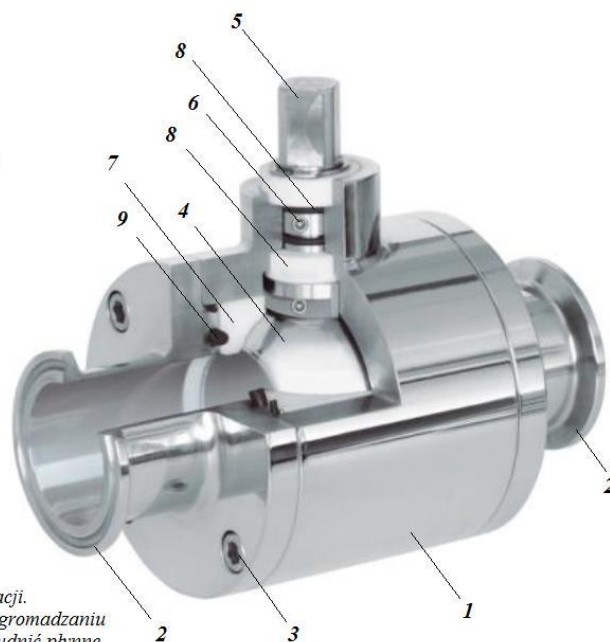
Dostępne są różne materiały i typy wykonania uszczelnienia gniazda, zależne od aplikacji.  
Standardowe pełne uszczelnienie kuli TFM 1600 PTFE ma za zadanie zapobiegać nagromadzeniu produktu który może (gdy jest uwięziony pomiędzy kulą i uszczelnieniem) stężeć lub utrudnić płynne działanie zaworu - np. w krytycznych aplikacjach procesowych.  
Dla zastosowań do pary przewidziano inne, dedykowane uszczelnienie.

#### 8. Uszczelnienie trzonu

Całkowite uszczelnienie trzonu jest gwarantowane dzięki użyciu dwóch O-ringów VITON oraz tulejek prowadzących z PTFE wypełnionego w 25% włóknem szklanym.

#### 9. Uszczelnienie obudowy

Zastosowano dwa O-ring VITON po każdej stronie zaworu dla pełnej szczelności.



FHU AUSPOL, UL. OKRĘŻNA 4a, 33-100 TARNÓW

TEL/FAX +48 14 621 43 34, +48 14 627 73 03

armatura.procesowa@auspol.com.pl, www.auspol.com.pl

