

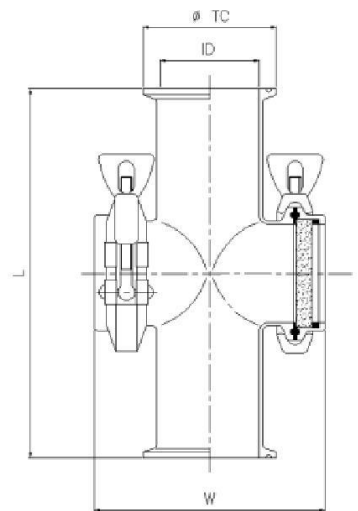
Wzierniki higieniczne SLS

Zastosowanie:

Wzierniki SLS charakteryzują się kompaktowym wykonaniem z podwójnymi szklami wziernikowymi. Są odpowiednie do stosowania przy szerokiej gamie produktów, które wymagają wysokich wymagań higieniczności. Mogą być instalowane w dowolnej pozycji, aby obserwować przepływające medium. Gwarantują wysoką widoczność przepływającego medium. Przeznaczone do montażu na instalacjach rurowych wg standardu ASTM A269/270. Króćce Clamp wg normy BS 4825.

Zalety:

- ▶ Mogą być czyszczone poprzez SIP / CIP
- ▶ Mogą być sterylizowane w autoklawie
- ▶ Odporne na naprężenia, pęknięcia oraz stłuczenia
- ▶ Odporne na wysokie temperatury oraz ciśnienie
- ▶ Zgodne z wymaganiami FDA oraz 3A
- ▶ Pełna identyfikacja materiałów



KOD WZIERNIKA	TC	ID	L	W	Szkło boro-krzemowe		P max	T max
					OD	Gr.		
SLS-100AJAJ-XG-71A	50,4	22,1	140	78	40,5	9	6 bar	280 °C
SLS-150AMAM-XG-71A	50,4	34,8	140	118	40,5	9	6 bar	280 °C
SLS-200ANAN-XG-71A	64,0	47,5	178	118	52,5	9	6 bar	280 °C
SLS-250AOAO-XG-71A	77,5	60,2	178	165	66,0	9	6 bar	280 °C
SLS-300APAP-XG-71A	91,0	72,9	190	155	78,5	9	6 bar	280 °C
SLS-400ARAR-XG-71A	119,0	97,4	230	195	104,5	9	6 bar	280 °C

Wykonanie w króćcami Spaw-Spaw (BS-OD) na zapytanie

Warunki pracy:

- ▶ Ciśnienie projektowe - 1 bar do 6 bar (g)
- ▶ Temperatura projektowa - 80 °C do 280 °C

Materiały wykonania:

- ▶ Obudowa AISI 316L
- ▶ Szkło Boro-krzemowe
- ▶ Uszczelnienie Silikon
- ▶ Amortyzacja szkła PTFE

Wykończenie powierzchni:

Powierzchnia wzierników w miejscach kontaktu z produktem Ra < 0,5 mikrona lub lepsza

Oznakowanie:

Każdy wziernik jest oznaczony kodem, materiałem wykonania oraz numerem wytopu dla pełnej identyfikacji



Zawarte w dokumentacji informacje są aktualne na dzień tworzenia tej broszury. W celu sprawdzenia aktualnych danych skontaktuj się z naszym działem handlowym

AUSPOL ul. Rozwojowa 9, 33-100 Tarnów

tel. +48 14 621 43 34

armatura.procesowa@auspol.com.pl; www.auspol.com.pl

