

Zawory bezpieczeństwa do aplikacji kriogenicznych Goetze

Nowe zawory bezpieczeństwa do aplikacji kriogenicznych są pionierskim rozwiązaniem i mogą być użyte w wielu gałęziach przemysłu. Gazy w niskich temperaturach są używane m.in. w przemyśle spożywczym, technologiach medycznych czy produkcji energii. Wyjątkowa jakość tych zaworów jest potwierdzona poprzez liczne aprobaty jakie uzyskały te zawory zarówno przy użyciu z gazami, oparami jak i mediami płynnymi. Oznacza to, że po raz pierwszy możliwe jest zastosowanie jednego zaworu zarówno przy bardzo niskich temperaturach jak i mieszanych fazach.

Podczas procesu produkcji wszystkie komponenty zaworu są specjalnie czyszczone dzięki czemu są pozbawione zanieczyszczeń z oleju, tłuszczy, smarów w zgodności z DIN EN 12300. Dzięki temu każdy zawór nadaje się do użycia w systemach z użyciem tlenu, jest także odpowiednio oznaczony. Użycie materiałów 1.4404 oraz 1.4408 czyni te zawory szczególnie odpornymi na bardzo niskie temperatury. Przy użyciu z gazami, które mają kontakt z produktami spożywczymi używane jest uszczelnienie zgodne z wymogami FDA.

Przykładowe zastosowania zaworów kriogenicznych:

- ▶ ochrona zbiorników i instalacji do przechowywania i transportu płynnych gazów np. LIN, LOX, LAR, CO₂, LNG
- ▶ systemy tunelowego chłodzenia produktów
- ▶ wytwornice suchego lodu
- ▶ instalacje kriogeniczne, w tym mające kontakt z produktami spożywczymi
- ▶ instalacje dozowania płynnego azotu
- ▶ instalacje do zamrażania
- ▶ do gazów używanych w wyposażeniu medycznym

Dane techniczne:

Zastosowanie:

- ▶ media płynne
- ▶ powietrz, gazy i opary

Rozmiar: DN 10 - DN 25 (1/4" - 1")

Materiał: stal nierdzewna 1.4404 - 1.4408 - 1.4310

Uszczelnienie: PTFE

Ciśnienie otwarcia:

- ▶ 0.2 - 70 bar - zakres w jakim zawór może być ustawiony jest zależny od rozmiaru

Ciśnienie otwarcia określa klient a zawór jest plombowany przez producenta. Do każdego zaworu może być dostarczany Certyfikat ustawy ciśnienia otwarcia.

Zawór może zostać wyposażony w ręczne otwarcie.

Temperatura pracy:

- ▶ od -200°C do +200°C

Połączenie:

- ▶ Gwint BSP-P - wg DIN EN ISO 228-1
- ▶ Gwint NPT - wg ANSI B1.20.1 - wersja na zapytanie



Zawarte w dokumentacji informacje są aktualne na dzień tworzenia tej broszury. W celu sprawdzenia aktualnych danych skontaktuj się z naszym działem handlowym

AUSPOL ul. Rozwojowa 9, 33-100 Tarnów

tel. +48 14 621 43 34

armatura.procesowa@auspol.com.pl; www.auspol.com.pl

