

Zawory kulowe higieniczne do natrysku zbiorników VSS Aerre Inox

Zawory kulowe VSS do natrysku zbiorników zostały zaprojektowane, aby zwiększyć higienę w zbiornikach procesowych, wyposażonych w tradycyjne urządzenia mieszające lub miksery magnetyczne.

Wyjątkowo higieniczne wykonanie zaworów gwarantuje ich pełny drenaż, unikając przy tym ewentualnej stagnacji produktów oraz eliminacji „strefy martwej”.

Pozwala to stosować zawory w pełnym spektrum aplikacji wykorzystywanych w przemyśle spożywczym, chemicznym, kosmetycznym, farmaceutycznym i biotechnologicznym. Wszędzie tam gdzie wymagane są bardzo restrykcyjne normy. Zawory te są przeznaczone do używania z aplikacjami czystymi oraz lepкими należącymi do grupy 2 - w zgodności z Europejską Dyrektywą Ciśnieniową PED 97/23/CE.

Zalety:

- ▶ nie są wyeksponowane do wnętrza zbiornika, co minimalizuje potencjalne zapchanie lub uszkodzenie spowodowane procesem lub zgarnianiem produktu ze ścianek zbiornika przy myciu lub podczas procesu
- ▶ umiejscowiony pod kątem trzpień zaworu (a co za tym idzie siłownik) pozwala na montaż na zbiornikach z płaszczem grzewczym lub izolowanych zbiornikach
- ▶ zawór spawany jest do wewnętrznej ścianki zbiornika minimalizując strefę martwą

Zasada działania:

Kula zaworu VSS jest wyposażona w otwory, przez które mogą być podawane: woda lub medium myjące CIP. Otwory te są ukierunkowane w kierunku wewnątrz zbiornika.

Konsumpcja wody i czynników myjących jest zredukowana o około 50% w porównaniu do klasycznych głowic myjących.

Zawór powinien być usytuowany naprzeciw urządzenia, które ma za zadanie umyć np. na dnie zbiornika, aby umyć dolną część łopatek mieszadła lub na bocznej ścianie zbiornika, aby umyć zgarniacze. Może być również umiejscowiony na górnej dennicy dla innych zastosowań.

Standardowo zawór jest mocowany do dna/ścianki zbiornika poprzez spawanie płytki zaworu.

Specjalne wykonania dostępne na zapytanie np.: płytki z większym promieniem, z grubszą blachą lub ze specjalnymi adapterami do montażu na istniejących zbiornikach itp.

Rozmiar i przyłącz:

- ▶ połączenie ze zbiornikiem spawane
- ▶ wylot zaworu: Clamp lub spaw

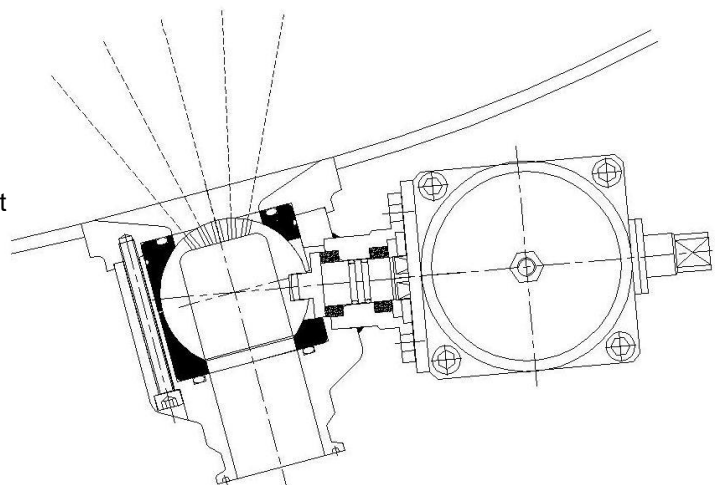
Dostępne różne rozmiary i wykonania na zapytanie.

Materiał zaworu: obudowa zaworu i elementy mające kontakt z produktem: 1.4404 - AISI 316L

Materiał uszczelnienia kuli: TFM 1600 PTFE

Warunki pracy:

- ▶ Max ciśnienie dla CIP: 2,5 bar (g)
- ▶ Max temperatura pracy: 0 °C do + 100 °C



Zawarte w dokumentacji informacje są aktualne na dzień tworzenia tej broszury. W celu sprawdzenia aktualnych danych skontaktuj się z naszym działem handlowym

AUSPOL ul. Rozwojowa 9, 33-100 Tarnów

tel. +48 14 621 43 34

armatura.procesowa@auspol.com.pl; www.auspol.com.pl

